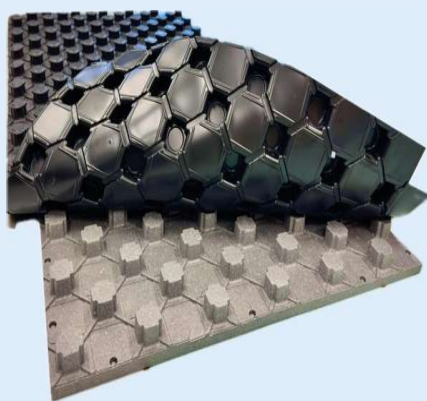


SCHEDA TECNICA



DESCRIZIONE

Lastre termoisolanti da STAMPO in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS) additivato con Grafite, con valori di resistenze meccaniche migliorati, a celle chiuse e con bordi dritti, di colore grigio, a marchio CE e conformi alle norme UNI EN 13163, euroclasse E di reazione al fuoco.

I pannelli sono prodotti con materie prime di qualità, da un'azienda certificata con sistema qualità ISO 9001 e ISO 14001, autoestinguenti, riciclabili al 100% ed esenti da CFC/HCFC dannosi per lo strato di ozono. Essi, saranno preformati ed avranno una modellatura superficiale, costituita da un insieme ordinato di elementi in rilievo - "nocche", atte ad agevolare la posa, sicura, stabile e con passo costante di 50 mm, del tubo conduttore del fluido radiante. La superficie modellata del pannello è rivestita da un foglio termoformato di HIPS rigido, dello spessore di 0,65 mm, accoppiato meccanicamente alla base in EPS. La resistenza dello strato protettivo evita danni da calpestio durante la posa dei pannelli, ne garantisce la tenuta meccanica grazie ad una fascia di sormonto che sporge su due lati del pannello e funge da barriera di contenimento durante la posa del massetto. Inoltre, il foglio preformato, tra le nocche, è dotato di un particolare rilievo che consente il sollevamento del tubo permettendo, allo stesso, l'annegamento totale all'interno del massetto, massimizzando l'efficienza dello scambio termico del sistema.



DIMENSIONE LASTRE

Superficie Totale 1250 x 650 mm
Superficie Utile 1200 x 600 mm

SPESSORI DISPONIBILI

Isolante da 20 mm a 50 mm
Nocche h 20 mm - passo 50 mm
Spessore film di copertura 0,65 mm

APPLICAZIONI

Consigliato per il sistema a pavimento radiante.

VOCE DI CAPITOLATO

L'isolamento termico o termoacustico dei sottopavimenti sarà ottenuto mediante l'uso di pannelli stampati, prodotti per iniezione di polistirene espanso sinterizzato - EPS, additivato con grafite per una migliore efficienza delle prestazioni termiche, autoestinguente, riciclabile al 100%, esente da CFC, tipo POLIBECK PAVIRAD 5 B4G150. La superficie modellata del pannello è rivestita da un foglio termoformato di HIPS rigido, dello spessore di 0,65 mm, accoppiato meccanicamente alla base in EPS. Le lastre preformati ed avranno una modellatura superficiale, costituita da un insieme ordinato di elementi in rilievo - "nocche", atte ad agevolare la posa, sicura, stabile e con passo costante di 50 mm, del tubo conduttore del fluido radiante, sono conformi alle norme UNI EN 13163, con marcatura CE, garantiscono le seguenti proprietà:

- Reazione al fuoco euroclasse E (EN 11925-2);
- Conduttività termica dichiarata 0,030 W/mK (EN 12667);
- Resistenza a compressione al 10% di deformazione ≥ 150 kPa (EN 826);
- Resistenza a trazione perpendicolare alle facce TR ≥ 200 kPa (EN 1607);
- Resistenza a flessione BS ≥ 250 kPa (EN 12089).

AVVERTENZE GENERALI

I pannelli, da conservare nell'imballo originale sigillato, devono essere tenuti all'asciutto ed al coperto. Sia nella fase di stoccaggio che in quella di posa si raccomanda di non esporre per lunghi periodi all'azione dei raggi UV (luce diretta).