



multistrato

MULTILAYERTERMO

Tubo PE-RT EVOH 5 STRATI



Vantaggi:

- Alta resistenza alle alte temperature, mantenendo stabilità anche in ambienti caldi.
- Barriera completa contro l'ossigeno
- Previene la corrosione nelle apparecchiature metalliche dei sistemi di riscaldamento.
- Facile da modellare e installare, adattandosi a diverse configurazioni degli impianti.
- Garantisce igiene totale e previene la crescita batterica nei circuiti idrici.
- Prestazioni stabili nel tempo, con durata e resistenza ottimali agli agenti esterni.

Il tubo multistrato PE-RT/EVOH/PE-RT, realizzato in polietilene ad alta resistenza termica (PE-RT) e EVOH, si distingue per flessibilità, resistenza alla pressione e impermeabilità all'ossigeno. Composto da cinque strati, ogni strato ha una funzione specifica. Lo strato interno, in PE-RT, mantiene una stabilità eccellente a temperature elevate e offre una superficie liscia che riduce significativamente le perdite di carico rispetto ai tubi metallici tradizionali. Il secondo strato è un sottile polimero adesivo che collega il PE-RT all'EVOH. Quest'ultimo, il terzo strato, impedisce il passaggio di ossigeno, prevenendo la corrosione negli impianti di riscaldamento. Il quarto strato è un altro adesivo che unisce l'EVOH al PE-RT esterno, che protegge il tubo dall'umidità, mantenendo intatta l'integrità dell'EVOH e conferendo una superficie liscia e resistente.

Suite

suitesrl.it

0825 680208 - info@suitesrl.it

P.Iva: 02399690649 Sede legale: via A.Genovese 32, 83100 Avellino (AV)



multistrato

MULTILAYERTERMO

Tubo PE-RT EVOH 5 STRATI



Specifiche Tecniche		
Descrizione	Valore	u.m.
temperatura max di esercizio	70	°C
coefficiente di dilatazione termica	0,018	mm/m°C
conduttività termica	0,38	W/mK
permeabilità all'ossigeno	<0,01	mg/L
pressione massima di esercizio	6	bar

Tutti i tubi sono garantiti con certificazione del produttore, che esegue presso i propri laboratori controlli rigorosi per verificarne la qualità. Tra questi controlli, vengono misurati con precisione le dimensioni, come il diametro esterno, il diametro interno e lo spessore dei singoli strati. Vengono inoltre effettuate prove di resistenza allo scollamento degli strati e test di passaggio della biglia per verificare l'assenza di rigonfiamenti interni o ovalizzazioni. Il tubo multistrato è realizzato secondo le normative EN ISO 21003. La barriera contro la diffusione dell'ossigeno previene il problema dell'ossigenazione dell'acqua, evitando l'ossidazione e la corrosione dei componenti metallici dell'impianto. Questo contribuisce a prolungare la durata dell'intero impianto. Il tubo viene fornito in rotoli di varie misure, con imballi protettivi per il periodo di stoccaggio. È importante, durante lo stoccaggio, evitare l'esposizione prolungata alla luce diretta dei raggi solari.

Suite

suitesrl.it

0825 680208 - info@suitesrl.it

P.Iva: 02399690649 Sede legale: via A.Genovese 32, 83100 Avellino (AV)